

國立成功大學114學年度製造資訊與系統研究所

迎接製造業新挑戰,培養製造業的領導人才,歡迎加入我們全國唯一結合資訊、系統、管理、製造技術與產業知識技術之製造系統整合研究所

專任師資



- 陳裕民 特聘教授
- 研究方向:智能商務、 社群媒體分析、知識 工程與管理、智慧製 造執行系統



- 陳響亮 教授
- 研究方向:智慧預測診 斷、雲端製造資訊系統、 智慧物聯網應用、5G技 術之應用、智慧機械



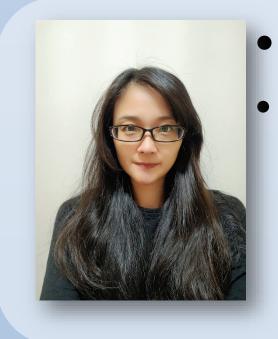
楊大和 教授

研究特色:智慧製造、 數位精實系統、精實生 產/豐田模式、製造管理、 供應鏈管理、模擬最佳 化



• 陳朝鈞 教授

研究方向:雲端製造系 統、巨量資料處理、行 動計算、分散式資料庫 系統與應用、工業系統 設計



蔡佩璇 教授

研究方向:智能醫療、智慧消防、感測器網路 定位與導航技術、即時 系統排程、基於影像之 Al動作辨識技術



甄試資訊:

面試佔60%、審查佔40%、

甲組3名 乙組1名 丙組8名

報名日期:113年11月27日(三)上午9時~12月5日(四)中午12時(一律採網路報名)

審查資料:在校成績(含名次證明)、自傳、研究計畫書、其他相關資料、推薦函1-2封

面試日期:114年1月11日(六)上午,請詳閱簡章

注意事項:詳細考試資訊以招生資訊公告為主 https://campus4.ncku.edu.tw/door/

地址:台南市東區大學路一號 Tel: (06)2757575 #34205



國立成功大學 114 學年度

製造資訊與系統研究所 製造系統與管理組(乙組) 碩士班招生

製造系統與管理組(乙組)介紹

1. 主要特色:以製造管理、生產力分析與資訊技術的方法有效改善「製造現場」 之作業效率,提升公司營運績效。並藉由「產學合作」與工廠參訪 深入瞭解現場作業與實作技巧。

2. 研究方向:智慧製造、數位精實系統、精實生產/豐田模式、製造管理、供應鏈管理、模擬最佳化。

3. 課程多元:可跨領域修習其他製造相關課程與資訊技術於製造系統應用,培養全方位整合型人才。

4. 獎助學金:碩士班最高每月壹萬八千元(依成大教學獎助及獎助學金規定)

5. 未來出路: 畢業後可就職於各高科技廠與傳統產業等工程師或主管職位

(許多科技大廠皆主動至本所徵才,諸多學生於畢業前已通知錄取)

專任師資



- 楊大和 教授
- · 研究特色:智慧製造、數位精實系統、精實生產/豐田模式、製造管理、供應鏈管理、模擬

甄試資訊:面試佔60%、審查佔40%、預計名額1名

報名日期:113年11月27日(三)上午9時~12月5日(四)中午12時(一律採網路報名)

審查資料:在校成績(含名次證明)、自傳、研究計畫書、其他相關資料、推薦函1-2封

面試日期:114年1月11日(六)上午,請詳閱簡章

注意事項:詳細考試資訊以招生資訊公告為主

https://campus4.ncku.edu.tw/door/



地址:台南市東區大學路一號 Tel: (06)2757575 #34205